

STENI FACADEPLADER—BEARBEJDNING

Sådan bearbejder du Steni facadeplader på byggepladsen

FORBORING AF MONTAGEHULLER

STENI MULTICUT BOR Ø 6,5 MM (3/16)

Dobbelt-skær af hårdmetal (Wolfram-karbid)

Steni Multiconstruction bor- Steni Terra	Ø5,5 × 85 mm
Steni Multiconstruction bor Steni Colour/Vision/Nature	Ø6,5 × 100 mm



UDSKÆRINGER

STIKSAV

Type: Diamantbesat stiksavsblad

Steni stiksavsklinge T-tunge	100 mm
---------------------------------	--------



TIPS & TRICKS

- Huller til installationer mm. udføres med passende diameter (bortype som ved forboring)
- Ved større hulboringer benyttes diamantbor/ diamantbesat hulsav
- Ved boring er det vigtigt at boret skærer sig, og ikke presses gennem pladen
- Modstand på bagsiden af pladen begrænser afskalling, når boret bryder igennem
- Al bearbejdning udføres på et stabilt og plant underlag uden brug af slag
- Værktøjet må ikke køre ujævnt eller slå sig, og STENI pladen skal fastholdes, så den ikke vibrerer mens den bearbejdes
- Forkert værktøj og/-eller håndtering kan give flossede kanter og afskallinger i pladen
- Inden montering skal skærestøv fjernes med trykluft og en fugtig fiberklud, eventuelt tilsat alkalisk grundrens
- Er kanten flosset kan den måske reddes ved at "knække" kanten med sandpapir (korn 120)

FAKTA

SE VORES PRODUKTKATALOG
OG MONTAGEVEJLEDNING PÅ VORES
HJEMMESIDE WWW.STENI.DK

60 ÅRS FUNKTIONSGARANTI | VANDFAST OG FARVEBESTANDIG | SLAGFAST OG FORMATFLEKSIBEL | MILJØVENLIG

STENI Danmark A/S

www.steni.dk steni@steni.dk